БРЕНД	НАПРЯМОК	КАТЕГОРІЯ	ТУ
SVK	Промислова хімія	Процесні мастила для прокату та волочіння	ТУ У 24.6-20257936-020-2003

ОНОВЛЕНО	АРТИКУЛ (SLUG)
2026-04-21	compound-akhfs-1

Склад АХФС-1

> *Алюмохромфосфатне зв'язуюче для вогнетривких покриттів та штампування, що забезпечує термостійкість до 1800°C та стабільність при тиску понад 500 МПа.*

1. Призначення

Склад АХФС-1 — алюмохромфосфатне зв'язуюче у формі в'язкої рідини для створення високотемпературних вогнетривких покриттів та мастил. Хромовмісний компонент формує стійку захисну плівку, що витримує контактні навантаження понад 500 МПа та термічний вплив до 1800°C. Продукт забезпечує високу адгезію до металевих поверхонь та вогнетривких наповнювачів, гарантуючи чистоту поверхні виробів після штампування та мінімізацію дефектів у складних сплавах.

2. Склад

- **АФС — алюмофосфатное связующее (на основе оксида или гидроксида алюминия и ортофосфорной кислоты). Массовая доля алюминия 2.0-3.2%; массовая доля фосфатов в пересчете на P2O5 20-40%**
- **АХФС — алюмохромофосфатное связующее (на основе оксида алюминия, хрома трехвалентного и ортофосфорной кислоты). АХФС-1: Al 6.5-7.5%; АХФС-2: Al 8.0-9.0%; P2O5: АХФС-1 36%, АХФС-2 36%**
- **АФБС — алюмоборфосфатное высокотемпературное связующее (на основе алюминия, борной кислоты и ортофосфорной кислоты). Массовая доля Al 9.0-9.5%; массовая доля P2O5 33-36%; массовая доля борной кислоты не нормируется**
- **АМФС — алюмомагнийфосфатное связующее (на основе магния и ортофосфорной кислоты). Массовая доля Al 9.0-7.0%**
- **МФС — магнийфосфатное высокотемпературное связующее. Массовая доля магния в пересчете на MgO 1.0-5.0%**

3. Ключові переваги

- Термостійкість захисного покриття при температурах до 1800°C
- Стійкість мастильної плівки при контактних тисках понад 500 МПа
- Повна розчинність у воді для зручного приготування робочих сумішей
- Відсутність температури спалаху (негорючий та пожежобезпечний склад)
- Висока сумісність з вогнетривкими наповнювачами (шамот, корунд)
- Термін зберігання 24 місяці без втрати функціональних властивостей
- Відповідність нормативним вимогам ТУ У 24.6-20257936-020-2003

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Кувальне виробництво	Застосовується як зв'язуюче для штампувальних мастил в умовах екстремальних навантажень. Забезпечує цілісність розділового шару при високому тиску, запобігаючи налипанню металу на інструмент.
Металообробка	Штампування деталей зі спеціальних сталей та сплавів, де потрібна висока якість поверхні. Мінімізує кількість дефектів та забезпечує легке вилучення виробів з прес-форм.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Темно-зелена в'язка рідина
pH	1,5-2,5
Густина	АФС 1200-1600; АХФС-1 1600-1750; АХФС-2 1550-1650; АФБС 1500-1700; АМФС 1400-1500; МФС 1500-1600
Концентрація	100 (готовий до застосування)
Температура спалаху	Відсутня (негорючий)
Температурний діапазон	до 1100°C (высокотемпературные клеи)
Розчинність	Повна у воді
Спосіб застосування	Нанесення пензлем, розпиленням або змішування з вогнетривкими наповнювачами (шамот, корунд)
Термін придатності	12 months

6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	IBC контейнер

7. Нормативний документ

- **ТУ У 24.6-20257936-020-2003**

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 77 737 30 07

Email: info@svk.ua