

БРЕНД SVK	НАПРЯМОК Промислова хімія	КАТЕГОРІЯ Процесні мастила для прокату та волочіння	ТУ ТУ У 24.6-20257936-020-2003
О Н О В Л Е Н О 2026-04-21	А Р Т И К У Л (S L U G) compound-akhfs-1		

Склад АХФС-1

Алюмохромфосфатне зв'язуюче для вогнетривких покриттів та штампування, що забезпечує термостійкість до 1800°C та стабільність при тиску понад 500 МПа.

1. Призначення

Склад АХФС-1 — алюмохромфосфатне зв'язуюче у формі в'язкої рідини для створення високотемпературних вогнетривких покриттів та мастил. Хромовмісний компонент формує стійку захисну плівку, що витримує контактні навантаження понад 500 МПа та термічний вплив до 1800°C. Продукт забезпечує високу адгезію до металевих поверхонь та вогнетривких наповнювачів, гарантуючи чистоту поверхні виробів після штампування та мінімізацію дефектів у складних сплавах.

2. Склад

- АФС — алюмофосфатне зв'язуюче (на основі оксида або гідроксида алюмінію і ортофосфорної кислоти). Массова доля алюмінію 2.0-3.2%; массова доля фосфатів в пересчеті на P2O5 20-40%
- АХФС — алюмохромофосфатне зв'язуюче (на основі оксида алюмінію, хрому тривалентного і ортофосфорної кислоти). АХФС-1: Al 6.5-7.5%; АХФС-2: Al 8.0-9.0%; P2O5: АХФС-1 36%, АХФС-2 36%
- АФБС — алюмоборфосфатне високотемпературне зв'язуюче (на основі алюмінію, борної кислоти і ортофосфорної кислоти). Массова доля Al 9.0-9.5%; массова доля P2O5 33-36%; массова доля борної кислоти не нормується
- АМФС — алюмомагнійфосфатне зв'язуюче (на основі магнію і ортофосфорної кислоти). Массова доля Al 9.0-7.0%
- МФС — магнійфосфатне високотемпературне зв'язуюче. Массова доля магнію в пересчеті на MgO 1.0-5.0%

3. Ключові переваги

- Термостійкість захисного покриття при температурах до 1800°C
- Стійкість мастильної плівки при контактних тисках понад 500 МПа
- Повна розчинність у воді для зручного приготування робочих сумішей
- Відсутність температури спалаху (негорючий та пожежобезпечний склад)
- Висока сумісність з вогнетривкими наповнювачами (шамот, корунд)
- Термін зберігання 24 місяці без втрати функціональних властивостей
- Відповідність нормативним вимогам ТУ У 24.6-20257936-020-2003

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Кувальне виробництво	Застосовується як зв'язуюче для штампувальних мастил в умовах екстремальних навантажень. Забезпечує цілісність розділового шару при високому тиску, запобігаючи налипанню металу на інструмент.
Металообробка	Штамування деталей зі спеціальних сталей та сплавів, де потрібна висока якість поверхні. Мінімізує кількість дефектів та забезпечує легке вилучення виробів з прес-форм.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Темно-зелена в'язка рідина
pH	1,5-2,5
Густина	АФС 1200-1600; АХФС-1 1600-1750; АХФС-2 1550-1650; АФБС 1500-1700; АМФС 1400-1500; МФС 1500-1600
Концентрація	100 (готовий до застосування)
Температура спалаху	Відсутня (негорючий)
Температурний діапазон	до 1100°C (высокотемпературные клеи)
Розчинність	Повна у воді
Спосіб застосування	Нанесення пензлем, розпиленням або змішування з вогнетривкими наповнювачами (шамот, корунд)
Термін придатності	12 months

6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	ІВС контейнер

7. Нормативний документ

- **ТУ У 24.6-20257936-020-2003**
-

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 67 566 13 85

Email: postmaster@svk.com.ua