БРЕНД	НАПРЯМОК	КАТЕГОРІЯ	ТУ
SVK	Промислова хімія	Процесні мастила для прокату та волочіння	ТУ У 24.6-20257936-020-2003

ОНОВЛЕНО	АРТИКУЛ (SLUG)
2026-04-21	compound-amfs

Склад АМФС

> *Алюмомагнійфосфатне зв'язуюче для вогнетривких виробів та штампування, що забезпечує міцність керамічної матриці при температурах до +1600°C.*

1. Призначення

Склад АМФС — алюмомагнійфосфатне зв'язуюче на основі фосфорнокислих солей для виготовлення вогнетривких мас та захисних покриттів. Магнієвий компонент утворює міцну керамічну структуру при термічній обробці, що підвищує механічну стійкість футерування печей. Продукт сумісний з шамотними та корундовими наповнювачами, забезпечуючи високу адгезію до поверхонь в умовах екстремального нагріву до +1600°C.

2. Склад

- **АФС — алюмофосфатное связующее (на основе оксида или гидроксида алюминия и ортофосфорной кислоты). Массовая доля алюминия 2.0-3.2%; массовая доля фосфатов в пересчете на P2O5 20-40%**
- **АХФС — алюмохромофосфатное связующее (на основе оксида алюминия, хрома трехвалентного и ортофосфорной кислоты). АХФС-1: Al 6.5-7.5%; АХФС-2: Al 8.0-9.0%; P2O5: АХФС-1 36%, АХФС-2 36%**
- **АФБС — алюмоборфосфатное высокотемпературное связующее (на основе алюминия, борной кислоты и ортофосфорной кислоты). Массовая доля Al 9.0-9.5%; массовая доля P2O5 33-36%; массовая доля борной кислоты не нормируется**
- **АМФС — алюмомагнийфосфатное связующее (на основе магния и ортофосфорной кислоты). Массовая доля Al 9.0-7.0%**
- **МФС — магнийфосфатное высокотемпературное связующее. Массовая доля магния в пересчете на MgO 1.0-5.0%**

3. Ключові переваги

- Експлуатаційна стійкість при температурах до +1600°C
- Робоча концентрація 8.0-15.0% у складі вогнетривких сумішей
- Витрата від 80 до 150 кг на 1 тонну сухого наповнювача
- Повна розчинність у воді для точного регулювання в'язкості
- Відповідність нормативному стандарту ТУ У 24.6-20257936-020-2003
- Негорючий склад з показником густини 1.45-1.65 г/см³
- Сумісність з шамотними, корундовими та периклазовими матеріалами

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Кувальне виробництво	Застосовується як зв'язуюча основа у складі роздільних покриттів для гарячого штампування. Забезпечує формування стабільної роздільної плівки при екстремальному тиску.
Металообробка	Використовується для футерування та оперативного ремонту промислових печей і термічних агрегатів. Дозволяє створювати міцні вогнетривкі шари, стійкі до впливу розплавів.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	в'язка прозора або злегка опалесцентна рідина
pH	1,5-2,5
Густина	АФС 1200-1600; АХФС-1 1600-1750; АХФС-2 1550-1650; АФБС 1500-1700; АМФС 1400-1500; МФС 1500-1600
Концентрація	8.0-15.0% у складі вогнетривких сумішей
В'язкість	20-150
Температура спалаху	негорючий
Температурний діапазон	до 1100°C (высокотемпературные клеи)
Розчинність	повна у воді
Спосіб застосування	змішування з сухими вогнетривкими наповнювачами, нанесення пензлем або розпиленням для покриттів
Термін придатності	12 months

6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	IBC контейнер

7. Нормативний документ

- **ТУ У 24.6-20257936-020-2003**

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 77 737 30 07

Email: info@svk.ua