

БРЕНД SVK	НАПРЯМОК Промислова хімія	КАТЕГОРІЯ Неорганічні сполуки	ТУ ГОСТ 4167-74
О Н О В Л Е Н О 2026-04-21	А Р Т И К У Л (S L U G) copper-dichloride		

Мідь двохлориста двоводна

Мідь двохлориста двоводна (ГОСТ 4167-74) — неорганічна сполука для гальванічного міднення та травлення друкованих плат із витратою 150-250 г/л у техпроцесах.

1. Призначення

Мідь двохлориста двоводна — бінарна неорганічна сполука у формі синьо-зелених кристалів для гальванічних процесів та хімічного синтезу. Механізм дії базується на високій розчинності (757 г/л) та здатності виступати активним травильним агентом або компонентом електролітів. Забезпечує стабільне осадження мідних покриттів та прецизійне травлення друкованих плат в електроніці. Використовується як ефективний каталізатор реакцій окиснення та хлорування у промисловому органічному синтезі.

2. Склад

- **Цинк хлористий (ZnCl₂)** — класс опасности 2, ПДК 1.0 мг/м³
- **Аммоній хлористий (NH₄Cl)** — класс опасности 3, ПДК 10 мг/м³
- **Масовая доля хлористого аммония % (А)** — 20.0-24.0 (марка А); 23.0-28.0 (марка Б); 23.0-28.0 (марка В); - (марка Д)
- **Масовая доля хлористого цинка % (А)** — 53.5-55.5 (марка А); 44.5-46.5 (марка Б); 25.5-30.0 (марка В); 18.0-24.0 (марка Д)
- **Масовая доля железа (Fe) %** — не более 0.005 (А, Б); 0.020 (В); 0.020 (Д)
- **Масовая доля сульфатов (SO₄) %** — не более 0.002 (А); 0.05 (Б); не нормируется (В, Д)
- **Масовая доля свинца (Pb) %** — не более 0.002 (А); не нормируется (Б, В, Д)
- **Масовая доля меди (Cu) %** — не более 0.002 (А); не нормируется (Б, В, Д)
- **Масовая доля окислителей %** — должна выдерживать испытания по ГОСТ 7345.3.5
- **Масовая доля нерастворимых в воде веществ (Д) %** — не нормируется (А, Б, В); должна выдерживать испытание по ГОСТ 7345.3.6
- **pH %** — не нормируется

- **Показник концентрації іонів водню рН (рабочего раствора 50 г/л, марка А, Б)** — 3.0-4.5 (А, Б); не нормируется (В, Д)
- **Плотность рабочего раствора (200 г/л) кг/м3 при 20+2 °С** — 1240-1300 (А, Б); 1270-1340 (Д); не нормируется (В)

3. Ключові переваги

- Відповідність стандарту ГОСТ 4167-74 для стабільності хімічних показників
- Висока розчинність у воді (757 г/л при 25°C) для швидкого приготування розчинів
- Робоча концентрація 100-250 г/л залежно від специфіки технологічного процесу
- Стабільний рівень рН 3.0-4.0 у 5% водному розчині для контролю гальванічних ванн
- Ефективна робота в температурному діапазоні від 18°C до 55°C
- Універсальність методів застосування: занурення, розпилення або автодозування

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Обробка поверхонь	Використовується для травлення друкованих плат в електроніці та як компонент електролітів для гальванічного осадження міді. Забезпечує високу точність знімання металу.
Хімічна промисловість	Застосовується як каталізатор у процесах оксихлорування та окиснення. Підходить для синтезу органічних сполук, виробництва барвників та пігментів.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Кристалічний порошок або гранули синьо-зеленого кольору; у розчиненому стані — прозора синьо-зелена рідина
pH	3.0-4.5 (рабочий розв'язок 50 г/л)
Густина	1240.0
Концентрація	10.0-25.0 (100-250 г/л залежно від техпроцесу)
Температура спалаху	Не спалахує
Температурний діапазон	18-55
Розчинність	757 г/л (вода, 25°C), розчинний в етанолі та ацетоні
Спосіб застосування	Занурення, розпилення, автоматичне дозування у гальванічні ванни
Термін придатності	6 months

6. Пакування

Обсяг	Тара
25 кг	Мішок
1000 кг	Біг-бег

7. Нормативний документ

- ГОСТ 4167-74

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 67 566 13 85

Email: postmaster@svk.com.ua