

БРЕНД SVK	НАПРЯМОК Промислова хімія	КАТЕГОРІЯ Неорганічні сполуки	ТУ ГОСТ 19347-99
О Н О В Л Е Н О 2026-04-21	А Р Т И К У Л (S L U G) copper-sulfate		

Мідь сірчанооксида

Мідь сірчанооксида (пентагідрат) — неорганічна сполука для гальванічного міднення, захисту рослин від грибків та альгіцидної обробки технічних водойм.

1. Призначення

Мідь сірчанооксида (мідний купорос) — кристалічна речовина класу неорганічних солей, що виступає основним джерелом іонів міді в електролітах та фунгіцидних сумішах. Механізм дії базується на високій розчинності (209 г/л при 20°C) та здатності утворювати стійкі захисні покриття або пригнічувати розвиток патогенної мікрофлори. Продукт відповідає ГОСТ 19347-99, забезпечуючи стабільну концентрацію 180-240 г/л у гальванічних ваннах для отримання рівномірних шарів міді.

2. Склад

- FeSO₄·7H₂O (залізний купорос, сульфат гептагідрат)** — Відносна молекулярна маса — 278.01
- Масова частка сульфату заліза (II) — 1-й сорт** — не менше 53%
- Масова частка сульфату заліза (II) — 2-й сорт** — не менше 47%
- Масова частка вільної сірчаної кислоти — 1-й сорт** — не більше 0.3%
- Масова частка вільної сірчаної кислоти — 2-й сорт** — не більше 1.0%
- Масова частка нерозчинних у воді речовин — 1-й сорт** — не більше 0.2%
- Масова частка нерозчинних у воді речовин — 2-й сорт** — не більше 1.0%
- Масова частка окисного заліза (Fe³⁺) — кваліфікація х.ч.** — не більше 0.03%
- Масова частка окисного заліза — ч.д.а.** — не більше 0.1%
- Масова частка фосфатів (PO₄³⁻)** — не більше 0.001%
- Масова частка миш'яку (As)** — не більше 0.00002% (х.ч.) / 0.00002% (ч.) / 0.00002% (ч.д.а.)
- Масова частка міді (Cu)** — не більше 0.001% (х.ч.) / 0.005% (ч.д.а.) / 0.01% (ч.)
- Масова частка цинку (Zn)** — не більше 0.005% (х.ч.) / 0.01% (ч.д.а.) / 0.02% (ч.)
- Масова частка марганцю (Mn)** — не більше 0.03% (х.ч.) / 0.05% (ч.д.а.)

- **Масова частка суми калію + натрію (K + Na)** — не більше 0.005% (х.ч.) / 0.007% (ч.д.а.) / 0.01% (ч.)
- **Масова частка суми кальцію + магнію (Ca + Mg)** — не більше 0.02% (х.ч.) / 0.03% (ч.д.а.) / 0.05% (ч.)
- **Масова частка хлоридів (Cl)** — не більше 0.0005% (х.ч.) / 0.01% (ч.д.а.) / 0.02% (ч.)
- **Масова частка кремнію (Si)** — не більше 0.002% (х.ч.) / 0.01% (ч.д.а.) / 0.02% (ч.)
- **Масова частка нікелю (Ni)** — не більше 0.007% (х.ч.) / 0.01% (ч.д.а.) / 0.02% (ч.)

3. Ключові переваги

- Відповідність стандарту ГОСТ 19347-99 для промислового застосування
- Висока розчинність у воді: 209 г/л при 20°C та до 2030 г/л при 100°C
- Робоча концентрація в електролітах міднення становить 180-240 г/л
- Стабільний рівень рН 3.5-4.5 у 5% водному розчині
- Ефективний фунгіцидний захист при нормі витрати 100 г на 10 л води
- Температурний діапазон експлуатації розчинів від 15°C до 50°C
- Термін придатності продукту становить 24 місяці

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Обробка поверхонь	Основний компонент сульфатних електролітів для гальванічного міднення. Забезпечує формування товстих, рівномірних мідних покриттів на металевих деталях.
Сільське господарство	Використовується як фунгіцид для приготування бордоської рідини та як мікродобриво. Захищає культури від грибкових захворювань та поповнює дефіцит міді в ґрунті.
Водопідготовка	Застосовується як альгіцид для очищення технічних водойм та басейнів. Ефективно пригнічує ріст синьо-зелених водоростей при контрольованому дозуванні.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Сині гігроскопічні кристали або блакитний розчин
pH	3.3 (1% розчину), не менше
Густина	2.28
Концентрація	99-101% (кваліфікації х.ч., ч.д.а.) / 98-101% (ч.)
Температура спалаху	Не спалахує
Температурний діапазон	15-50
Розчинність	209 г/л (20°C), 2030 г/л (100°C) у воді
Спосіб застосування	Занурення (гальваніка), розпилення (агрохімія), дозування (водопідготовка)
Термін придатності	6 months

6. Пакування

Обсяг	Тара
25 кг	Мішок
1000 кг	Біг-бег

7. Нормативний документ

- ГОСТ 19347-99

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 67 566 13 85

Email: postmaster@svk.com.ua