БРЕНД	НАПРЯМОК	КАТЕГОРІЯ	ТУ
SVK	Промислова хімія	Процесні мастила для прокату та волочіння	ТУ У 24.6-20257936-059:2007 (ВТС)

ОНОВЛЕНО	АРТИКУЛ (SLUG)
2026-04-21	high-temp-lubricants

Мастила ВТС для гарячої прокатки труб (800-1275°С)

> *Мастила ВТС (ВТС-1, ВТС-3М, ВТС-4) — графітовмісні водні суспензії для гарячої прокатки труб при 800-1275°С. Зниження зусиль прокатки на 25-40%.*

1. Призначення

Серія технологічних мастил ВТС (ВТС-1, ВТС-3М, ВТС-4 тощо) — графітовмісні водні суспензії для гарячої обробки металів тиском при температурах 800-1275°С. Механізм дії базується на створенні стійкого розділового шару на поверхні інструменту (оправки, гільзи), що мінімізує тертя та запобігає налипанню металу. Застосовується на прокатних станах при формуванні безшовних труб. Альтернативний продукт: графітові мастила за ТУ У 26.8-20257936-060:2008 — для валків та прокатних агрегатів.

2. Склад

(Склад детально наведено в Технічних Умовах продукту.)

3. Ключові переваги

- Робочий температурний діапазон обробки 800-1275°С для гарячої прокатки
- Зниження зусиль прокатки на 25-40% залежно від режиму
- Питома витрата мастила 0.5-1.5 кг на 1 тонну готового прокату
- Водна основа — без температури спалаху, пожежобезпечно
- Запобігання утворенню нагару на внутрішніх поверхнях труб після прокатки
- Робоча концентрація суспензії 10-50% при змішуванні з водою
- Сертифіковано за ТУ У 24.6-20257936-059:2007 та ТУ У 26.8-20257936-060:2008

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Прокатка труб (гаряча)	Гаряча прокатка безшовних труб на станах, обробка поверхонь оправок та гільз перед прокаткою. Забезпечує легке вилучення інструменту та високу якість внутрішньої поверхні виробів при температурах 800-1275°C.
Металургія (прокатка)	Технологічне мастило для валків та прокатних агрегатів (ТУ У 26.8-20257936-060:2008). Зниження зношування інструменту та підвищення якості готового прокату.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Темно-сіра або чорна однорідна суспензія
pH	8.5-10.5
Густина	1.15-1.35
Концентрація	10.0-50.0 (робоча суспензія)
Температурний діапазон	800-1275 (температура обробки металу)
Розчинність	Змішується з водою у будь-яких пропорціях
Спосіб застосування	Розпилення на внутрішню поверхню гільзи або на поверхню оправки перед прокаткою
Термін придатності	12 months

6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	IBC контейнер

7. Нормативний документ

- **ТУ У 24.6-20257936-059:2007 (ВТС)**

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 77 737 30 07

Email: info@svk.ua