БРЕНД	НАПРЯМОК	КАТЕГОРІЯ	ТУ
SVK	Промислова хімія	Обробка поверхонь	ТУ У 24.6-20257936-041-2003

ОНОВЛЕНО	АРТИКУЛ (SLUG)
2026-04-21	mazhef-salt-fk16

Сіль Мажеф ФК-16

> *Сіль Мажеф ФК-16 — концентрат для хімічного фосфатування сталі та чавуну, що формує захисний шар з нормою витрати 1.5-2.5 кг на 100 м² поверхні.*

1. Призначення

Сіль Мажеф ФК-16 — дрібнокристалічний порошок на основі фосфатів марганцю та заліза для створення захисного покриття згідно з ГОСТ 2399-79. Механізм дії базується на формуванні нерозчинної кристалічної плівки, яка виступає адгезійним шаром для подальшого фарбування або промаслювання. Засіб забезпечує високу стійкість металу до підплівкової корозії та підвищує зносостійкість деталей при експлуатації в агресивних середовищах.

2. Склад

- **Цинк фосфорнокислый однозамещенный (ГОСТ 10826)**
- **Никель азотнокислый 6-водный (ГОСТ 4055)**
- **Железо (III) хлорид 6-водный (ГОСТ 4147)**
- **Сода кальцинированная техническая (ГОСТ 5100)**
- **Аммоний молибденовокислый (ГОСТ 3765)**
- **Кислота щавелевая (ГОСТ 22180)**
- **Кислота азотная (ГОСТ 667, ГОСТ 4204)**
- **Натрий фтористый (ГОСТ 2871)**
- **Кальций углекислый (ГОСТ 4530)**
- **Магний фосфорнокислый / аспарагиновая Ф (пеногаситель) / кремнийорганическая жидкость КЭ-10-01**
- **Натрий сернокислый, КЗ-10-01**

3. Ключові переваги

- Формування рівномірного дрібнокристалічного фосфатного покриття
- Робоча концентрація розчину в межах 3.0-4.0%
- Температурний режим процесу фосфатування 92-98°C
- Питома витрата концентрату становить 1.5-2.5 кг на 100 м²
- Відповідність технічним параметрам згідно з ГОСТ 2399-79
- Забезпечення стабільного рівня pH робочого розчину 2.0-2.6
- Підвищення адгезії фінішних покриттів та антикорозійного захисту

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Металообробка	Використовується для підготовки сталевих та чавунних деталей до фарбування або нанесення консерваційних мастил. Забезпечує створення підшару, що запобігає поширенню корозії під покриттям.
Обробка поверхонь	Застосовується у технологічних лініях хімічного фосфатування методом занурення у ванни. Дозволяє отримати стабільне захисне покриття на виробах складної геометричної конфігурації.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Кристалічний продукт від білого до світло-сірого кольору
pH	≥5,0 (3% водний розчин)
Концентрація	3,0-4,0 (робоча концентрація ванни)
Температурний діапазон	96-99 °C (робоча)
Розчинність	Розчинний у воді
Спосіб застосування	Занурення, 96-99 °C, 20-40 хв (протиснос., антифрикц., антикорозійне фосфатування сталі та чавуну)
Термін придатності	24 місяці

6. Пакування

Обсяг	Тара
25 кг	Мішок
50 кг	Мішок

7. Нормативний документ

- **ТУ У 24.6-20257936-041-2003**

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 77 737 30 07

Email: info@svk.ua