

БРЕНД SVK	НАПРЯМОК Промислова хімія	КАТЕГОРІЯ Неорганічні сполуки	ТУ ГОСТ 2665-86
О Н О В Л Е Н О 2026-04-21	А Р Т И К У Л (S L U G) nickel-sulfate		

Нікель сірчаноокислий

Нікель сірчаноокислий — неорганічна сіль для гальванічного нікелювання, що забезпечує стабільне джерело іонів нікелю в електролітах Уоттса.

1. Призначення

Нікель сірчаноокислий (сульфат нікелю) — основний компонент електролітів для декоративного та функціонального нікелювання металевих поверхонь. Механізм дії базується на електрохімічному осадженні іонів нікелю з розчину на катод під дією постійного струму. Продукт забезпечує формування рівномірного захисно-декоративного шару та є базовою сировиною для приготування ванн Уоттса. Використання готової рідкої форми прискорює процес коригування концентрації електроліту в гальванічних ваннах.

2. Склад

- FeSO₄·7H₂O (залізний купорос, сульфат гептагідрат)** — Відносна молекулярна маса — 278.01
- Масова частка сульфату заліза (II) — 1-й сорт** — не менше 53%
- Масова частка сульфату заліза (II) — 2-й сорт** — не менше 47%
- Масова частка вільної сірчаної кислоти — 1-й сорт** — не більше 0.3%
- Масова частка вільної сірчаної кислоти — 2-й сорт** — не більше 1.0%
- Масова частка нерозчинних у воді речовин — 1-й сорт** — не більше 0.2%
- Масова частка нерозчинних у воді речовин — 2-й сорт** — не більше 1.0%
- Масова частка окисного заліза (Fe³⁺) — кваліфікація х.ч.** — не більше 0.03%
- Масова частка окисного заліза — ч.д.а.** — не більше 0.1%
- Масова частка фосфатів (PO₄³⁻)** — не більше 0.001%
- Масова частка миш'яку (As)** — не більше 0.00002% (х.ч.) / 0.00002% (ч.) / 0.00002% (ч.д.а.)
- Масова частка міді (Cu)** — не більше 0.001% (х.ч.) / 0.005% (ч.д.а.) / 0.01% (ч.)
- Масова частка цинку (Zn)** — не більше 0.005% (х.ч.) / 0.01% (ч.д.а.) / 0.02% (ч.)
- Масова частка марганцю (Mn)** — не більше 0.03% (х.ч.) / 0.05% (ч.д.а.)

- **Масова частка суми калію + натрію (K + Na)** — не більше 0.005% (х.ч.) / 0.007% (ч.д.а.) / 0.01% (ч.)
- **Масова частка суми кальцію + магнію (Ca + Mg)** — не більше 0.02% (х.ч.) / 0.03% (ч.д.а.) / 0.05% (ч.)
- **Масова частка хлоридів (Cl)** — не більше 0.0005% (х.ч.) / 0.01% (ч.д.а.) / 0.02% (ч.)
- **Масова частка кремнію (Si)** — не більше 0.002% (х.ч.) / 0.01% (ч.д.а.) / 0.02% (ч.)
- **Масова частка нікелю (Ni)** — не більше 0.007% (х.ч.) / 0.01% (ч.д.а.) / 0.02% (ч.)

3. Ключові переваги

- Основне джерело іонів нікелю для гальванічних процесів
- Робоча концентрація у ванні становить 150-300 г/л
- Стабільний рівень рН у діапазоні 3.5-5.0 для якісного осадження
- Повна розчинність у воді без утворення стороннього осаду
- Відповідність нормативним вимогам ГОСТ 2665-86
- Ефективна робота в температурному діапазоні 40-60°C
- Висока густина розчину 1.20-1.35 г/см³ для точного дозування

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Обробка поверхонь	Використовується як головний компонент електролітів Уоттса для нанесення функціональних та декоративних покриттів на сталь, мідь та їх сплави методом занурення.
Хімічна промисловість	Застосовується як базова сировина для виготовлення нікелевих каталізаторів гідрогенізації та виробництва акумуляторних матеріалів.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Прозора рідина смарагдово-зеленого кольору
pH	3.3 (1% розчину), не менше
Густина	1.20-1.35
Концентрація	99-101% (кваліфікації х.ч., ч.д.а.) / 98-101% (ч.)
Температура спалаху	Не спалахує
Температурний діапазон	40-60
Розчинність	Повна у воді
Спосіб застосування	Електрохімічне осадження (нікелювання) у гальванічних ваннах методом занурення
Термін придатності	6 months

6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	IBC контейнер

7. Нормативний документ

- ГОСТ 2665-86

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 67 566 13 85

Email: postmaster@svk.com.ua