

БРЕНД SVK	НАПРЯМОК Промислова хімія	КАТЕГОРІЯ Обробка поверхонь	ТУ ТУ У 24.6-20257936-041-2003
О Н О В Л Е Н О 2026-04-21	А Р Т И К У Л ( S L U G ) phosphating-concentrates		

## Концентрати фосфатування

Концентрати фосфатування на основі солей цинку, заліза та марганцю для створення антикорозійного шару з витратою 5-60 г/м<sup>2</sup> перед фарбуванням металів.

### 1. Призначення

Концентрати фосфатування (серія ФК-1 — ФК-20) — розчини солей цинку, заліза та марганцю для хімічної підготовки металевих поверхонь. Механізм дії полягає у формуванні дрібнокристалічного фосфатного шару, що забезпечує високу адгезію лакофарбових покриттів та тривалий корозійний захист. Лінійка з 20 модифікацій дозволяє підібрати оптимальний склад для температурного режиму від 20°C до 99°C, забезпечуючи стабільну якість обробки при концентрації робочого розчину 2.0-15.0%.

### 2. Склад

- Цинк фосфорнокислый однозамещенный (ГОСТ 10826)
- Никель азотнокислый 6-водный (ГОСТ 4055)
- Железо (III) хлорид 6-водный (ГОСТ 4147)
- Сода кальцинированная техническая (ГОСТ 5100)
- Аммоний молибденовокислый (ГОСТ 3765)
- Кислота щавелевая (ГОСТ 22180)
- Кислота азотная (ГОСТ 667, ГОСТ 4204)
- Натрий фтористый (ГОСТ 2871)
- Кальций углекислый (ГОСТ 4530)
- Магний фосфорнокислый / аспарагиновая Ф (пенегаситель) / кремнийорганическая жидкость КЭ-10-01
- Натрий сернокислый, КЗ-10-01

### 3. Ключові переваги

---

- Лінійка з 20 типів концентратів (ФК-1 — ФК-20) для різних видів металів
  - Формування стійкого антикорозійного та адгезійного фосфатного шару
  - Робочий діапазон температур від 20°C до 99°C залежно від марки
  - Витрата концентрату становить 5-60 г/м<sup>2</sup> оброблюваної площі
  - Повна розчинність у воді для приготування робочих розчинів 2.0-15.0%
  - Сумісність із методами занурення, розпилення та струменевої обробки
  - Стабільність показників рН робочого розчину в межах 2.0-4.5
- 

### 4. Галузі застосування

---

Галузь	Опис
Автомобільна промисловість	Фосфатування кузовних деталей та вузлів перед фарбуванням. Створює дрібнокристалічну структуру, що покращує зчеплення ґрунту з металом та запобігає підплівковій корозії.
Металообробка (фарбування)	Підготовка сталевих та чавунних виробів до порошкового або рідкого фарбування. Забезпечує довговічність захисного покриття навіть в умовах підвищеної вологості.
Метизне виробництво (волочіння)	Фосфатування металу перед волочінням дроту та труб — фосфатний шар служить носієм мастила, знижує тертя та зношування фільтер у процесі холодної деформації.
Будівництво (металоконструкції)	Обробка металоконструкцій перед нанесенням захисних шарів. Фосфатний шар слугує надійним бар'єром проти атмосферної корозії під час експлуатації.

---

## 5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Рідина від світло-зеленого до темно-коричневого кольору (залежно від типу солей)
pH	не нормується
Густина	1070-1600 кг/м <sup>3</sup> (залежить від марки, див. Таблицю 3 ТУ)
Концентрація	Масова частка Р <sub>2</sub> О <sub>3</sub> : 3,8-42,5 % (залежить від марки, див. Таблицю 3 ТУ)
В'язкість	1.1-1.5
Температура спалаху	Не спалахує
Температурний діапазон	25-99 °С (робочий діапазон для всього ряду ФК-1...ФК-16, окрема марка — див. Таблицю 3 ТУ)
Розчинність	Повна у воді
Спосіб застосування	Занурення, розпилення, струменева обробка
Термін придатності	24 місяці

## 6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	IBC контейнер

## 7. Нормативний документ

- ТУ У 24.6-20257936-041-2003

## Контакт

### НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 67 566 13 85

Email: [postmaster@svk.com.ua](mailto:postmaster@svk.com.ua)