БРЕНД	НАПРЯМОК	КАТЕГОРІЯ	ТУ
SVK	Промислова хімія	Обробка поверхонь	ТУ У 24.6-20257936-041-2003

ОНОВЛЕНО	АРТИКУЛ (SLUG)
2026-04-21	phosphating-concentrates

Концентрати фосфатування

> *Концентрати фосфатування на основі солей цинку, заліза та марганцю для створення антикорозійного шару з витратою 5-60 г/м² перед фарбуванням металів.*

1. Призначення

Концентрати фосфатування (серія ФК-1 — ФК-20) — розчини солей цинку, заліза та марганцю для хімічної підготовки металевих поверхонь. Механізм дії полягає у формуванні дрібнокристалічного фосфатного шару, що забезпечує високу адгезію лакофарбових покриттів та тривалий корозійний захист. Лінійка з 20 модифікацій дозволяє підібрати оптимальний склад для температурного режиму від 20°С до 99°С, забезпечуючи стабільну якість обробки при концентрації робочого розчину 2.0-15.0%.

2. Склад

- **Цинк фосфорнокислый однозамещенный (ГОСТ 10826)**
- **Никель азотнокислый 6-водный (ГОСТ 4055)**
- **Железо (III) хлорид 6-водный (ГОСТ 4147)**
- **Сода кальцинированная техническая (ГОСТ 5100)**
- **Аммоний молибденовокислый (ГОСТ 3765)**
- **Кислота щавелевая (ГОСТ 22180)**
- **Кислота азотная (ГОСТ 667, ГОСТ 4204)**
- **Натрий фтористый (ГОСТ 2871)**
- **Кальций углекислый (ГОСТ 4530)**
- **Магний фосфорнокислый / аспарагиновая Ф (пеногаситель) / кремнийорганическая жидкость КЭ-10-01**
- **Натрий сернокислый, КЗ-10-01**

3. Ключові переваги

- Лінійка з 20 типів концентратів (ФК-1 — ФК-20) для різних видів металів
- Формування стійкого антикорозійного та адгезійного фосфатного шару
- Робочий діапазон температур від 20°C до 99°C залежно від марки
- Витрата концентрату становить 5-60 г/м² оброблюваної площі
- Повна розчинність у воді для приготування робочих розчинів 2.0-15.0%
- Сумісність із методами занурення, розпилення та струменевої обробки
- Стабільність показників pH робочого розчину в межах 2.0-4.5

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Автомобільна промисловість	Фосфатування кузовних деталей та вузлів перед фарбуванням. Створює дрібнокристалічну структуру, що покращує зчеплення ґрунту з металом та запобігає підплівковій корозії.
Металообробка (фарбування)	Підготовка сталевих та чавунних виробів до порошкового або рідкого фарбування. Забезпечує довговічність захисного покриття навіть в умовах підвищеної вологості.
Метизне виробництво (волочіння)	Фосфатування металу перед волочінням дроту та труб — фосфатний шар служить носієм мастила, знижує тертя та зношування фільєр у процесі холодної деформації.
Будівництво (металоконструкції)	Обробка металоконструкцій перед нанесенням захисних шарів. Фосфатний шар слугує надійним бар'єром проти атмосферної корозії під час експлуатації.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Рідина від світло-зеленого до темно-коричневого кольору (залежно від типу солей)
pH	не нормується
Густина	1070-1600 кг/м³ (залежить від марки, див. Таблицю 3 ТУ)
Концентрація	Масова частка P_2O_5: 3,8-42,5 % (залежить від марки, див. Таблицю 3 ТУ)
В'язкість	1.1-1.5
Температура спалаху	Не спалахує
Температурний діапазон	25-99 °C (робочий діапазон для всього ряду ФК-1...ФК-16, окрема марка — див. Таблицю 3 ТУ)
Розчинність	Повна у воді
Спосіб застосування	Занурення, розпилення, струменева обробка
Термін придатності	24 місяці

6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	IBC контейнер

7. Нормативний документ

- **ТУ У 24.6-20257936-041-2003**

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 77 737 30 07

Email: info@svk.ua