

БРЕНД SVK	НАПРЯМОК Промислова хімія	КАТЕГОРІЯ Промислові миючі засоби	ТУ ТУ У 24.5-20257936-044:2008
О Н О В Л Е Н О 2026-04-21	А Р Т И К У Л (S L U G) smp-series		

Засоби миючі технічні СМП (лінійка з 6 марок)

Порошок від білого до світло-жовтого — технічні миючі засоби СМП-1 ... СМП-6 для знежирення, фосфатування, миття у харчовій промисловості, залізничному транспорті та на металообробних підприємствах.

1. Призначення

Засоби серії СМП — порошкоподібні технічні миючі концентрати від білого до світло-жовтого кольору. Лінійка включає 6 марок (СМП-1 ... СМП-6) для різних задач: СМП-1 — обробка харчового обладнання; СМП-2/3/4 — знежирення металевих поверхонь перед фосфатуванням або фарбуванням; СМП-5 — консервація промисловості (з активним хлором); СМП-6 — миття вагонів та залізничного транспорту. Постачається у мішках 40 кг (паперові, ГОСТ 2226, або поліетиленові, ГОСТ 17811) та контейнерах МКР-1 з ПЕ-вкладишем.

2. Склад

- Сода кальцинована
- Метасилікат натрію
- Триполіфосфат натрію (СМП-1)
- Поверхнево-активні речовини (ПАР)
- Активний хлор (тільки у СМП-5) — $\geq 5\%$
- рН 3% розчину СМП-1 — ≥ 9
- Лужність у у.о., СМП-1 / СМП-2 / СМП-3 / СМП-4 / СМП-5 / СМП-6 — 24 / 35 / 30 / 24 / 28 / 34
- Масова частка ПАР, %, СМП-1 / СМП-2 / СМП-3 / СМП-4 / СМП-6 — 2.0 / 1.5 / 2.5 / 3.0 / 1.5
- Масова частка вологи, %, не більше — 15-20 (залежно від марки)

3. Ключові переваги

- Сухий порошок — довгий термін зберігання, зручне дозування
- 6 спеціалізованих марок для різних галузей застосування
- Робоча концентрація 0.5-5% залежно від типу забруднення
- Температурний діапазон застосування 20-90°C
- СМП-5 містить $\geq 5\%$ активного хлору для консервної промисловості
- СМП-1: лужність 24, P_2O_5 10.3, ПАР $\geq 2\%$
- Сертифіковано за ТУ У 24.5-20257936-044:2008

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Харчова промисловість	Приготування лужних миючих розчинів для знежирення та дезінфекції обладнання, тари і приміщень на м'ясо-молочних, пиво-безалкогольних і лікєро-горілчаних підприємствах (СМП-1, СМП-5).
Металообробка та фосфатування	Знежирення металевих поверхонь зануренням або розпиленням перед фосфатуванням та фарбуванням (СМП-2, СМП-3, СМП-4).
Залізничний транспорт	Зовнішнє миття вагонів, локомотивів та рухомого складу (СМП-6).

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Порошок від білого до світло-жовтого кольору
pH	9 (3% водний розчин, СМП-1)
Концентрація	0.5-5.0
Температурний діапазон	20-90
Розчинність	Розчинний у воді
Спосіб застосування	Розведення у воді до робочої концентрації 0.5-5%; ручне миття, замочування, СІР-мийка (СМП-1), розпилення або занурення (СМП-2/3/4)
Термін придатності	12 months

6. Пакування

Обсяг	Тара
40 кг	Мішок паперовий (ГОСТ 2226) або поліетиленовий (ГОСТ 17811)
500 кг	Контейнер МКР-1 з ПЕ-вкладишем
1000 кг	Контейнер МКР-1 з ПЕ-вкладишем

7. Нормативний документ

- **ТУ У 24.5-20257936-044:2008**
-

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 67 566 13 85

Email: postmaster@svk.com.ua