БРЕНД	НАПРЯМОК	КАТЕГОРІЯ	ТУ
SVK	Промислова хімія	Захист від корозії	ТУ У 20.5-20257936-027:2015

ОНОВЛЕНО	АРТИКУЛ (SLUG)
2026-04-21	svk-pas-c1

Добавка SVK-пас-Ц1 (райдужна пасивація)

> *Добавка SVK-пас-Ц1 для райдужної хроматної пасивації оцинкованих виробів — підвищує корозійну стійкість покриття у 3-5 разів. (Для блакитної пасивації — див. Марка Ц.)*

1. Призначення

Добавка SVK-пас-Ц1 — концентрований засіб для фінішної обробки оцинкованих деталей з формуванням райдужної хроматної конверсійної плівки (райдужний відтінок — характерний для Ц1 за класифікацією ТУ У 20.5-20257936-027-2015; блакитна плівка утворюється з Маркою Ц, а не Ц1). Механізм дії базується на хімічній взаємодії з поверхнею цинку, що створює додатковий захисний бар'єр проти атмосферної корозії та утворення білої іржі.

2. Склад

- **2-окси-1-нафталькегид (альдегид ароматического ряда), ТУ 6-36-5800-151-179-89**
- **Полиакриловая кислота (импортная)**
- **Бензофенон, импорт**
- **Неионогенные поверхностно-активные вещества (синтанол ОС-20 по ГОСТ 10730, синтанол АЛМ-10 по ТУ 6-14-864)**
- **Цинк сернокислый (для приготовления электролита цинкования)**
- **Кислота борная (для приготовления электролита цинкования)**

3. Ключові переваги

- Підвищення корозійної стійкості цинкового покриття у 3–5 разів
- Утворення рівномірної блакитної або безколірної захисної плівки
- Робоча концентрація розчину 1.0–3.0% при температурі 18–30°C
- Питома витрата концентрату становить 10–20 мл на 1 м² поверхні

- Повна розчинність у воді для швидкого приготування робочих ванн
- Відповідність технічним стандартам згідно з ТУ У 20.5-20257936-027:2015

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Металообробка (гальваніка)	Застосування у гальванічних лініях для райдужної пасивації цинкових покриттів після електрохімічного оцинкування. Захист від утворення білої іржі під час зберігання та транспортування деталей.
Обробка поверхонь	Фінішне декоративне оздоблення металовиробів з характерним райдужним відтінком хроматної плівки. Створює адгезійний шар для подальшого нанесення лакофарбових матеріалів за потреби.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	рідина від темно-зеленого до фіолетового кольору
pH	1,0-3,0 (1% водний розчин)
Густина	1150-1350 кг/м³ (при 20±2°C)
Концентрація	1,0-3,0 (робоча)
Температурний діапазон	Зберігання: +5...+30 °C
Розчинність	повна у воді
Спосіб застосування	занурення (іммерсія) оцинкованих деталей у робочий розчин
Термін придатності	12 months

6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	IBC контейнер

7. Нормативний документ

- **ТУ У 20.5-20257936-027:2015**

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 77 737 30 07

Email: info@svk.ua