

БРЕНД SVK	НАПРЯМОК Промислова хімія	КАТЕГОРІЯ Захист від корозії	ТУ ТУ У 20.5-20257936-027-2015
О Н О В Л Е Н О 2026-04-21	А Р Т И К У Л (S L U G) svk-pas-pr		

Композиція SVK-Пас-ПР

Композиція для перетворення іржі та пасивації сталевих поверхонь, що утворює захисну фосфатну плівку та готує метал до фарбування без механічної очистки.

1. Призначення

Композиція СВК-Пас-ПР — засіб подвійної дії на основі фосфорвмісних сполук для хімічного перетворення оксидів заліза та пасивації металевих поверхонь. Механізм дії полягає у трансформації продуктів корозії в інертний фосфатний шар, який блокує подальший розвиток підплівкової корозії. Засіб забезпечує високу адгезію лакофарбових матеріалів до основи та дозволяє обробляти великогабаритні конструкції без застосування електричного струму в польових або цехових умовах.

2. Склад

- Кислота борная, ГОСТ 9656
- Кислота серная по ГОСТ 4204
- Магний серноокислый, ГОСТ 4523
- Белила цинковые (цинка окись), ГОСТ 202, ГОСТ 10262
- Квасцы хромокалиевые, ГОСТ 4162
- Кислота ортофосфорная термическая, ГОСТ 10678
- Моноэтиловый эфир этиленгликоля, ГОСТ 8313
- Триэтаноламин, ГОСТ 2001 (Триэтаноламин/Натрий азотнокислый)
- Натрий азотистокислый, ГОСТ 828
- Натрий молибденовокислый, ГОСТ 10931
- Натрий серноокислый, ГОСТ 6318
- Сода кальцинированная техническая, ГОСТ 5100
- Спирт поливиниловый, ГОСТ 10779
- Тринатрийфосфат, ГОСТ 201

- Трилон Б, ГОСТ 10652
- Стекло натриево жидкое, ГОСТ 13078
- Этанолamines, ТУ 6-00205601.068
- Дубитель хромовый (хром основной серноокислый), ТУ 2214-001-23932568-04
- Бензотриазол, ТУ 6-09-1291
- Медь (II) серноокислая, ГОСТ 4165

3. Ключові переваги

- Хімічне перетворення іржі у стійку фосфатну плівку в одному технологічному циклі
- Витрата засобу становить 100-150 г/м² залежно від стану поверхні
- Робочий діапазон температур нанесення від +5°C до +35°C
- Можливість розведення водою у пропорції до 1:3 для обробки легкої іржі
- Повна розчинність у воді та відсутність спалаху при експлуатації
- Термін зберігання готової композиції становить 24 місяці
- Відповідність технічним умовам ТУ виробника SVK

4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Industrial	Хімічна пасивація внутрішніх поверхонь ємностей та великогабаритних металоконструкцій, де неможливе застосування електрохімічних методів захисту.
Surface Treatment	Безструмова підготовка деталей складної геометрії та різьбових з'єднань до фарбування шляхом створення рівномірного захисного оксидного шару.

5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Рідина зеленувато-коричневого кольору
pH	0-3,0 (1% водний розчин)
Густина	1100-1400 кг/м ³ (при 20±2 °C)
Концентрація	1,0-3,0 (робоча ванна)
Температура спалаху	не спалахує
Температурний діапазон	5-35
Розчинність	повна у воді
Спосіб застосування	Занурення деталей у робочий розчин (гальванічна пасивація)
Термін придатності	24 місяці

6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	IBC контейнер

7. Нормативний документ

- **ТУ У 20.5-20257936-027-2015**

Контакт

НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 67 566 13 85

Email: postmaster@svk.com.ua