

БРЕНД SVK	НАПРЯМОК Промислова хімія	КАТЕГОРІЯ Неорганічні сполуки	ТУ ТУ 6-09-4716-79
О Н О В Л Е Н О 2026-04-21	А Р Т И К У Л ( S L U G ) tin-tetrafluoroborate		

## Олово борфтористе

Олово борфтористе — розчин концентрацією  $\geq 30\%$  для електролітичного лудіння, що забезпечує осадження олова зі швидкістю 2.21 г/(А·год) при стабільній якості.

### 1. Призначення

Олово борфтористе (фторборат олова) — неорганічна сполука у формі розчину для приготування борфторидних електролітів гальванічного лудіння. Механізм дії базується на електрохімічному відновленні іонів олова на катоді для формування рівномірного захисного шару. Висока розчинність солі дозволяє використовувати значні густини струму, що прискорює процес осадження при робочих температурах 15-35°C та забезпечує відмінну паяльність готових виробів.

### 2. Склад

(Склад детально наведено в Технічних Умовах продукту.)

### 3. Ключові переваги

- Електрохімічний еквівалент осадження становить 2.21 г/(А·год)
- Робоча концентрація у складі електроліту становить 100-300 мл/л
- Стабільна робота гальванічних ванн у температурному діапазоні 15-35°C
- Повна розчинність у воді для швидкого приготування технологічних розчинів
- Формування рівномірного покриття з високою адгезією та паяльністю
- Відповідність нормативним вимогам згідно з ТУ 6-09-4716-79
- Висока густина розчину 1.50-1.65 г/см<sup>3</sup> забезпечує стабільність електроліту

## 4. Галузі застосування

Галузь	Опис
Обробка поверхонь	Застосовується як основний компонент борфторидних електролітів для швидкісного гальванічного лудіння деталей. Забезпечує отримання покриттів, стійких до корозії та придатних для подальшого паяння.
Електроніка та приладобудування	Використовується для лудіння друкованих плат та контактних груп електронних компонентів. Гарантує високу швидкість осадження олова при збереженні геометричної точності складних поверхонь.

## 5. Технічні характеристики

Параметр	Значення
Колір	Прозора рідина, безбарвна або світло-жовтого кольору
pH	< 1.0
Густина	1.50-1.65
Концентрація	100-300 мл/л (у складі електроліту)
Температура спалаху	Незаймиста речовина
Температурний діапазон	15-35
Розчинність	Повна у воді
Спосіб застосування	Електролітичне осадження (гальванічне лудіння) у ваннах
Термін придатності	24 місяці

## 6. Пакування

Обсяг	Тара
20 л	Каністра
200 л	Бочка
1000 л	IBC контейнер

## 7. Нормативний документ

- **ТУ 6-09-4716-79**

## Контакт

---

### НВФ СВК

Бульвар Слави, 54, 49126, м. Дніпро, Україна

Тел.: +380 67 566 13 85

Email: [postmaster@svk.com.ua](mailto:postmaster@svk.com.ua)